

溶接機械・機器・ウエルダー

□ トランス □

メーカー	イクラ	日動	イクラ
型式	PT-30T	NTBO-EB330	PT-50D
種別	昇圧・降圧	昇圧・降圧	降圧専用
入力一次電圧 V	200・100	単200・100	200
出力二次電圧 V	100・115	単200・100・115	100・115
連続定格 A	30	15・30・26	50
定格容量 kVA	3	3	5
周波数 Hz	50/60	50/60	50/60
相数	単相 単巻	単相 単巻	単相 単巻
寸法 W×D×H mm	190×305×206	260×235×230	205×308×225
質量 kg	14	17.5	20
YDEC 商品番号	163115	163121	163125
YDEC 管理記号	TRB-	TRB-	TRB-



PT-30T



NTBO-EB330

□ 交流アーク溶接機 □

メーカー	ダイヘン
型式	BS-300M (BS-3006M)
安全機能	電撃防止機能内蔵
出力電流範囲	65～300A
定格電流	300A
定格入力電圧	200V 単相
周波数	60Hz
定格入力	24kVA (14.4kW)
定格使用率	30%
最高無負荷電圧	80V
抵抗負荷電圧	35V
使用溶接棒の径	2.6～6.0mm
寸法 W×D×H	255×505×400mm
乾燥質量	48kg
YDEC 商品番号	170316
YDEC 管理記号	EW-



BS-300M

□ 直流アーク溶接機 □

メーカー	育良	育良
型式	IS-LS160SP	ISK-LS200S
安全機能	電撃防止機能付	電撃防止機能付
出力電流範囲	30～160A	20～200A
定格入力電圧	単相200V/220V	200V
定格入力	7.6KVA	8.0KVA
定格負荷電圧	26V	28.5V
無負荷電圧	20V	13V
溶接棒の径	1.6～4.0mm	1.6～4.0mm
定格使用率	30%	30%
寸法 W×L×H	220×350×220mm	185×455×320
質量	10kg	10kg
YDEC 商品番号	170326	170327
YDEC 管理記号	EW160-	EW200-



IS-LS160SP



ISK-LS200S

「労働安全衛生規則」= 下記の場所での溶接作業では電撃防止装置の使用が義務付けられています。

- ① 導電体に囲まれた場所で著しく狭いところ。
- ② 墜落の危険がある高さが2m以上の場所で、鉄骨など導電性の高い接地物に接触する恐れがある所。

アーク溶接機(交流直流)について

- ・溶接電源は定格使用率以下で使用して下さい。
- ・定格使用率を超えると溶接電源の劣化や焼損の原因になります。
- (定格使用率30%とは10分間のうち3分間を定格溶接電流で使用し、残りの7分間は休止する使い方)

交流アーク溶接機について

- ・60Hz機を定格周波数50Hzの場所で使用しないでください。溶接機が焼損する恐れがあります。