

溶接機械・機器・ウエルダー

□ エンジンウエルダー(2人同時使用可) □

メーカ			デンヨー	
型			DLW-300LSW	
直流 溶接電源	定格出力	kW	1人 7.90 / 8.74	2人 3.28 × 2 / 3.58 × 2
	定格電流	A	1人 260 / 280	2人 130 / 140
	定格電圧	V	1人 30.4 / 31.2	2人 25.2 / 25.6
	溶接電流範囲	A	1人 60~280 / 60~300 2人 30~140 / 30~150	
	定格使用率	%	50	
	適用溶接棒	mm	1人 2.6~6.0	2人 2.0~3.2
交流電源	周波数	Hz	50 / 60	
	三相定格出力	kVA	9.9	
	三相定格電圧	V	200 / 220	
	単相定格出力	kVA	8.0	
	単相定格電圧	V	100 / 110	
エンジン	型	式	D905-K3A	
	定格出力	kW/min ⁻¹	14.7/3000 / 17.3/3600	
	総排気量	cc	898	
燃料タンク容量		L	軽油 36	
バッテリー (個数)			55B24L × ①	
寸法	全長 × 全幅 × 全高	mm	1410 × 680 × 770	
乾燥質量 (整備質量)			kg 405 (449)	
YDEC	商 品 番 号		170236	
YDEC	管 理 記 号		E300W-	



DLW-300LSW



DGW400DMC

メーカ			デンヨー		デンヨー		新ダイワ	
型			DLW-400LSW		DLW-400LSWE		DGW400DMC	
					エコベース		オイルガード付	
直流 溶接電源	定格出力	kW	1人 12.9 / 13.9	2人 5.07 × 2 / 5.42 × 2	1人 12.9 / 13.9	2人 5.07 × 2 / 5.42 × 2		
	定格電流	A	1人 370 / 390	2人 185 / 195	1人 370 / 390	2人 185 / 195	1人 370 / 390	2人 180 / 200
	定格電圧	V	1人 34.8 / 35.6	2人 27.4 / 27.8	1人 34.8 / 35.6	2人 27.4 / 27.8	1人 34.8 / 35.6	2人 27.2 / 28.0
	溶接電流範囲	A	1人 60~380 / 60~400 2人 30~190 / 30~200		1人 60~380 / 60~400 2人 30~190 / 30~200		1人 95~390 / 110~400 2人 50~200 / 60~210	
	定格使用率	%	100		100		100	
	適用溶接棒	mm	1人 2.0~8.0	2人 2.0~4.0	1人 2.0~8.0	2人 2.0~4.0	1人 2.6~8.0	2人 2.0~4.0
交流電源	周波数	Hz	50 / 60		50 / 60		50 / 60	
	三相定格出力	kVA	15		15		12.0 / 15.0	
	三相定格電圧	V	200 / 220		200 / 220		200 / 220	
	単相定格出力	kVA	9.0 / 9.9		9.0 / 9.9		9.0 / 9.9	
	単相定格電圧	V	100 / 110		100 / 110		100 / 110	
エンジン	型	式	D1005-K3B		D1005-K3B		D902	
	定格出力	kW/min ⁻¹	17.8/3000 / 20.7/3600		17.8/3000 / 20.7/3600		15.0/3000 / 17.6/3600	
	総排気量	cc	1123		1123		898	
燃料タンク容量		L	軽油 42		軽油 42		軽油 37	
バッテリー (個数)			55B24L × ①		55B24L × ①		46B24L × ①	
寸法	全長 × 全幅 × 全高	mm	1520 × 700 × 770		1520 × 700 × 820		1410 × 635 × 778	
乾燥質量 (整備質量)			kg 471 (521)		500 (550)		385 (427)	
YDEC	商 品 番 号		170241		170241		170241	
YDEC	管 理 記 号		E380-		E380-		E380-	

溶接電流を400Aまで上げて使用する場合は

口出線、アースケーブル、ホルダーケーブルは60スクエアを使用して下さい。

400A 専用コード、クリップ



ホルダー・クリップ	S500
アースクリップ	EB500
キャブタイヤーケーブル	60

定格使用率について

- ・溶接電源は定格使用率以下で使用して下さい。
- ・定格使用率を超えると溶接電源の劣化や焼損の原因になります。

(定格使用率50%とは

10分間のうち5分間を定格溶接電流で使用し、残りの5分間は休止する使い方)