

溶接機械・機器・ウエルダー

□ エンジンウエルダー □

メーカ	型	デンヨー	デンヨー	新ダイワ	デンヨー	新ダイワ	デンヨー	コマツ
		GAW-135	GAW-150ES2	EGW150MD-I	GAW-185ES2	EGW185M-I	GAW-190ES2	KW190-1
		開放型	防音型	防音型	防音型	防音型	防音型	防音型
直流溶接電源	定格出力	kW	3.28	3.58	3.0	4.56	3.5	4.56
	定格電流	A	130	140	140	170	170	170
	定格電圧	V	25.2	25.6		26.8	26.8	26.8
	溶接電流範囲	A	40~135(6段階切替)	30~150	40~150	30~185	45~185	30~190
	定格使用率	%	40	50	50	50	50	50
交流電源	適用溶接棒	mm	2.0~3.2	2.0~3.2	2.0~3.2	2.0~4.0	2.0~4.0	2.0~4.0
	周波数	Hz	50/60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
	三相定格出力	kVA	—	—	—	—	—	—
	三相定格電圧	V	—	—	—	—	—	—
	単相定格出力	kVA	1.5	2.5	3.0	3.0	3.5	3.5
エンジン	単相定格電圧	V	100	100	100	100	100	100
	型	式	GX200	EX27DS	EX27DS	EX35DS	MZ360	EX35DS
	定格出力	kW/min ⁻¹	4.1/3600	5.1/3600	5.1/3600	6.3/3600	7.1/3600	7.3/3600
	総排気量	cc	196	265		404	358	404
	燃料タンク容量	L	ガソリン 7	ガソリン 10	ガソリン 12	ガソリン 15	ガソリン 15	ガソリン 15
始動方法	※燃料消費量	L/h	1.07	1.6	1.6	2.1	1.6	2.1
	寸法	全長×全幅×全高	mm	540×435×465	687×494×630	689×498×625	730×555×675	730×555×675
	乾燥質量(整備質量)	kg	49(55)	79(88)	75	105(118)	95	105(118)
	YDEC 商品番号		170206	170211	170211	170216	170216	170218
	YDEC 管理記号		E135-	E150-	E150-	E180-	E180-	E180-

※燃料消費量 = 溶接定格負荷時の値です。

メーカ			デンヨー	デンヨー
型 式			DLW-300LS	DLW-300LSE
			ノーマル	エコベース仕様
直 流 溶 接 電 源	定 格 出 力	kW	7.90 / 8.74	7.90 / 8.74
	定 格 電 流	A	260 / 280	260 / 280
	定 格 電 圧	V	30.4 / 31.2	30.4 / 31.2
	溶 接 電 流 範 囲	A	30～280 / 30～300	30～280/30～300
	定 格 使 用 率	%	100	100
交 流 電 源	適 用 溶 接 棒	mm	2.0～6.0	2.0～6.0
	周 波 数	Hz	50 / 60	50 / 60
	三 相 定 格 出 力	kVA	10.4 / 11.4	10.4 / 11.4
	三 相 定 格 電 圧	V	200 / 220	200 / 220
	単 相 定 格 出 力	kVA	8.3 / 9.1	8.3 / 9.1
	単 相 定 格 電 圧	V	100 / 110	100 / 110
エ ン ジ ン	型 式	3-3TNM68G	3-3TNM68G	
	定 格 出 力	kW/min ⁻¹	12.5/3000/15.0/3600	12.5/3000/15.0/3600
	総 排 気 量	cc	784	784
	燃 料 タ ン ク 容 量	L	軽油 36	軽油 36
バ ッ テ リ ー		個	55B24L × ㊶	55B24L × ㊶
寸 法	全 長 × 全 幅 × 全 高	mm	1410 × 560 × 770	1410 × 630 × 800
乾 燥 質 量 (整 備 質 量)		kg	379 (419)	420 (460)
YDEC 商 品 番 号			170231	170231
YDEC 管 理 記 号			E300-	E300-



DLW-300LS (ノーマル)



DLW-300LSE (エコベース)

定格使用率について

- ・溶接電源は定格使用率以下で使用して下さい。
- ・定格使用率を超えると溶接電源の劣化や焼損の原因になります。

(定格使用率40%とは10分間のうち4分間を定格溶接電流で
使用し、残りの6分間は休止する使い方)

溶接豆知識

溶接棒径	mm	2.6	3.2	4	5	6
溶接電流値	A	60~80	80~120	120~170	170~230	230~320
ホルタークリップ	型式	S300	S300	S300	S300	S500
アースクリップ	型式	M300	M300	M300	M300	EB500
キャブタイヤーケーブル	sq	38	38	38	38	60

定格使用率について

- ・溶接電源は定格使用率以下で使用して下さい。
 - ・定格使用率を超えると溶接電源の劣化や焼損の原因になります。
- (定格使用率40%とは10分間のうち4分間を定格溶接電流で
使用し、残りの6分間は休止する使い方)

溶接付属品類

溶接用コード(アース線)(ホルダー線)	
YDEC 商品番号	170606
YDEC 管理記号	ロット
溶接用手持ち面	
YDEC 商品番号	170611
YDEC 管理記号	ロット



溶接面