

発電機・ウェルダ―

□ 交流アーク溶接機 □

メ	カ	式	ダイデン	パナソニック	パナソニック	パナソニック	ダイデン
型	式		BS-300M	YK-306NLD-3	YK-406FL3D4	YK-506FL	BP-500
定 格 出 力 電 流	A		300	300	400	500	500
定 格 入 力 電 圧	V		200	200	200	200	200
周 波 数	Hz		60	60	60	60	60
定 格 入 力	kW		14.4	13.8	19.5	23.5	24
	kVA		24	23.2	32.5	44	41
最 高 無 負 荷 電 圧	V		80	70	80	85	80
使 用 率	%		30	25	40	60	60
抵 抗 負 荷 電 圧	V		35	35	40	40	40
電 流 調 整 範 囲	A		65~300	80~300	60~400	80~500	100~500
使 用 溶 接 棒 の 径	mm		2.6~6.0	3.2~6.0	2.6~8.0	3.2~8.0	3.2~8.0
温 度 上 昇	°C以下			160	160	160	160
全 幅	mm		255	365	485	485	470
全 長	mm		505	560	710	710	765
全 高	mm		400	516	740	740	920
乾 燥 質 量	kg		48	73	156	185	185



BS-300M



YK-306NLD-3



YK-406FL3D4



BP-500

エンジン発電機使用による交流アーク溶接機の使用可能台数(コンデンサー無しの場合)

周波数	Hz	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
	容 量	kVA	20	25	37	45	50	60	65	75	75	90	100	125	125	150	195	220	270	300	350
kW		16	20	30	36	40	48	52	60	60	72	80	100	100	120	156	176	216	240	280	320
低力率型 (コンデンサー無し)	180A	1	1	3	3	3	4	5	6	6	8	9	11	11	13						
	200A			2	3	3	4	4	6	6	6	8	9	10	11	15	16				
	250A			1	1	3	3	3	4	4	5	6	8	8	9	12	14	17	19		
	300A					1	3	3	3	3	4	4	6	6	7	9	10	14	16	17	21
	400A							1	2	3	3	3	4	4	6	7	7	9	9	13	15
	500A									1	2	3	3	3	3	4	6	7	7	10	12

溶接ケーブルの選択(単位mm²)

溶接電流(A)	ケーブルの長さ						
	20	30	40	50	60	80	100
100	22	22	30	30	30	38	50
150	30	30	30	38	38	60	60
200	30	30	38	50	60	80	80
240	38	38	50	60	80	100	125
300	38	50	60	80	100	125	125
350	60	80	100	125	125	150	150

下記の場所での溶接作業は「労働安全衛生規則」により、電撃防止装置の使用が、義務づけられています。

- ・高さが2m以上で、落下の危険がある所
- ・鉄骨など誘電性の高い接地物が、身体に触れやすい、狭い所

電圧降下を5V以内にするためのケーブル長さ断面積の関係